

AUSSENDRUCK- FESTIGKEIT

Bei der Auswahl der PVC - Filter und Vollrohre sind Einbautiefe, Ringraumvolumen, das Gewicht der Kiesschüttung, der Spülungstyp etc. zu beachten. Alle Faktoren beeinflussen den Aussendruck, dem der Ausbaustrang standhalten muss.

DN	normalwandig		starkwandig	
	Vollr. bar	Filter bar	Vollr. bar	Filter bar
35	54,0	48,6-37,8	-	-
40	35,0	31,5-24,5	-	-
50	26,0	23,4-18,2	35	32-29
80	7,8	7,0-5,5	-	-
100	7,2	6,5-5,0	17,0	15-13
115	5,2	4,7-3,6	18,0	16,2-12,6
125	8,3	7,5-5,8	14,0	12,6-9,8
150	8,1	7,3-5,7	16,0	14,9-11,3
175	7,1	6,4-5,0	17,7	16,0-12,4
200	7,2	6,5-5,0	16,6	15,0-11,5
250	7,3	6,2-5,1	16,0	14,4-11,2
300	7,0	6,0-4,9	16,4	14,8-11,5
350	7,0	6,0-4,9	12,8	12,0-9,0
400	7,0	6,0-4,9	11,6	12,0-9,0

Diese Tabelle wurde auf der Basis von Druckversuchen und theoretischen Berechnungen erstellt.

OFFENE FLÄCHEN

Spaltweite in mm 0,20 0,30 0,50 0,75 1,00 1,50 2,00 3,00
% offene Flächen ca. 3,70 5,20 5,60 8,00 8,30 8,50 10,5 13,0

Kiesbelagfilter

Diese ermöglichen den Einbau ohne Kiesschüttung oder mit nur einer zusätzlichen äusseren Schüttung, falls eine doppelte Schüttung angezeigt ist. Die Vorteile dieses Filtertyps sind: schlanker Durchmesser, gleichförmige Körnung, hohe Porosität. Die Abmessungen der Basisfilter: wie oben, zu beachten ist, dass der Aussendurchmesser durch den Kies sich um ca. 25 - 32 mm vergrössert. (kleine Durchmesser weniger, grosse Durchmesser mehr)

Inhalt:

PVC - Brunnenfilter

Zubehör

GEWINDEFORMEN



Witworthgewinde (Gasgewinde)
Zapfen/Muffe gemäß DIN 4925 Teil 1



Trapezgewinde, gemufft
Zapfen/Muffe gemäß
DIN 4925 Teil 2+3

Dichtung -



Schlanke Trapezgewinde, C-Gewinde
Gewindeform in Anlehnung an DIN 4925

Zubehör

Zubehör ist wichtig.
besonders Einbauwerkzeuge

Wir liefern:
Dichtringe, Hebelkappen,
Holzabfangschellen, Böden,
Zentrierungen,
Peilrohrverschlusskappen,
Brunnendeckel und Köpfe



DIE FIRMA

Kunststoffe finden in der Wasserwirtschaft seit langem Anwendung. Die Firma KONRAD STÜKER/ÜNGEN, die seit über 100 Jahren als Hersteller und Lieferant für den Brunnenbau tätig ist, hat bereits in den 50er Jahren des letzten Jahrhunderts mit der Extrusion von PVC Rohren und deren Verarbeitung zu Brunnenfiltern und Vollrohren begonnen. Heute zählt der Betrieb zu den führenden Herstellern in Deutschland und Europa. Der Vertrieb erfolgt über die STÜWA Konrad Kunststoffanlagen GmbH und Vertreter, sowohl in Europa als auch in Übersee.



PRODUKTION

Extrusionsstrassen
Gewindeschneiden
Schlitzen
Paßstückfertigung
Edelstahlbearbeitung



ZENTRALLAGER

Optimal sortiert
Alle gängigen Nominaldurchmesser
und Schlitzweiten



VERSAND

Eigene LKW-Flotte für
Nah- und Fernverkehr
und eigener Expressdienst

DER WERKSTOFF PVC

veringt eine Anzahl von Eigenschaften und Vorteilen, die besonders im Ausbau von Trinkwasser-Brunnen gefragt sind.

- PVC korrodiert nicht und hat somit eine sehr lange Lebensdauer.
- PVC hat ein niedriges spezifisches Gewicht und lässt sich daher leicht bewegen und einbauen.
- PVC lässt sich gut bearbeiten und ist daher preiswert.
- PVC hat eine glatte Oberfläche, was hydraulische Vorteile bringt und Inkrustationen vorbeugt.
- PVC ist Ressourcen schonend und kann recycled werden, daher umweltfreundlich.
- PVC Filter/Vollrohre werden aus weichmacherfreiem HART-PVC hergestellt, daher gute Festigkeit.

Die STÜWA Fertigung erfolgt nach DIN 4925, die in drei Abmessungsbereiche gegliedert ist:

- Teil 1 - DN 35/1,1/4" bis DN 100/4" mit Wfworth Rohrgewinden
- Teil 2 - DN 100/4" bis DN 200/8" mit Trapezgewinden und Profildichtung
- Teil 3 - DN 200/8" bis DN 400/16" mit Trapezgewinden und Profildichtung

Andere Abmessungen, Wandstärken und Sondermaße werden nach STÜWA Werknorm gefertigt.

Alle Rohre entsprechen den KTW Empfehlungen, sind also für Trinkwasser geeignet. STÜWA-Rohre werden in regelmäßigen Abständen untersucht und erhalten das DVGW Prüfzeugnis.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte: ca. 1,4 g/cm³ Kerschlagzähigkeit b. ca. 20°: ca. 5 KJ/m²
 Streckspannung: 45-55 N/mm² Schlagzähigkeit: max. 10% Bruch
 Elastizitätsmodul: 2500-3000 N/mm² Vicat-Erweichungstemperatur: ca. 80°C

ABMESSUNGEN, GEWICHTE U. ZUGFESTIGKEITEN FÜR VOLLROHRE/FILTER

nach DIN 4925, normalwandig

Nomweite DN	Aussen Ø mm	Wand mm	Prüfdorn mm	Gewicht kg/m ca.	Schlitzweiten mm	Zugfestigkeit in KN*	
						Gemauß Rohr	Filter
35/1"	42	3,5	33	0,64	0,2-2,0	7,8	2,5
40/1 1/4"	48	3,5	39	0,75	0,2-2,0	8,9	2,8
50/2"	60	4,0	50	1,05	0,2-2,0	13,3	4,2
80/3"	88	4,0	77	1,58	0,2-2,0	19,0	6,0
100/4"	113	5,0	98	2,53	0,3-2,0	22,4	6,8
115/4 1/2"	125	5,0	110	2,90	0,3-2,0	24,8	7,8
125/5"	140	6,5	122	4,10	0,5-3,0	37,8	11,9
150/5"	165	7,5	144	5,50	0,5-3,0	53,2	16,8
175/7"	195	8,5	170	7,5	0,75-3,0	69,5	21,9
200/8"	225	10,0	195	10,0	0,75-3,0	94,3	20,7
250/10"	280	12,5	243	15,6	0,75-3,0	125,8	42,8
300/12"	330	14,5	290	21,3	0,75-3,0	151,2	47,6
350/14"	400	17,5	350	31,0	1,0-3,0	219,0	69,0
400/16"	450	19,5	395	39,0	1,0-3,0	274,5	86,5

nach DIN 4925, starkwandig

Nomweite DN	Aussen Ø mm	Wand mm	Prüfdorn mm	Gewicht kg/m ca.	Schlitzweiten mm	Zugfestigkeit in KN*	
						Gemauß Rohr	Filter
50/2"	60	6,0	46	1,5	0,5-2,0	()	()
100/4"	113	7,0	94	3,5	0,5-2,0	()	()
115/4 1/2"	125	7,5	105	4,1	0,5-2,0	44,1	13,9
125/5"	140	8,0	118	4,9	0,5-3,0	52,7	16,6
150/6"	165	9,5	139	6,9	0,5-3,0	73,7	23,2
175/7"	195	11,5	163	9,8	0,75-3,0	105,4	32,9
200/8"	225	13,0	188	12,8	0,75-3,0	135,8	43,3
250/10"	280	16,0	236	19,6	0,75-3,0	210,5	66,3
300/12"	330	19,0	281	27,4	0,75-3,0	294,7	92,8
350/14"	400	21,5	342	37,7	1,0-3,0	404,1	127,1
400/16"	450	23,5	387	46,4	1,0-3,0	497,0	156,5

Sondermaße

150/6"	165	5,0	()	()	0,5-3,0	73,7	23,2
200/8"	225	7,0	()	()	0,75-3,0	135,8	43,3
225/9"	250	11,0	()	()	()	()	()
325/12 3/4"	360	15,0	()	()	()	()	()
600/24"	630	()	()	()	()	()	()

Ferner sind eine Anzahl Rohre/Filter auch in extra schwerer Ausführung möglich. () Werte auf Anfrage